



29

## Netter Massenbeton-Verdichtungsanlage Serie NVI



- Verdichtung von Massenbeton größter Körnung
- Variable Anbaumöglichkeiten
- Antrieb über das Hydrauliksystem des Trägerfahrzeuges, somit unabhängig von externer Energiezuführung





## Netter Massenbeton-Verdichtungsanlage Serie NVI

Massenbeton-Verdichtungsanlage	Anzahl der Vibratoren NHR 150	Theoretische Verdichtungsleistung* [m <sup>3</sup> /h]	Erforderliche Mindesthubkraft des Baggers** [kN]	Erforderlicher Ölstrom bei 180 bar [l/min]	Gesamtgewicht [kg]
NVI 2	2	70 – 100	7,5	32	660
NVI 3	3	105 – 150	8,6	48	730
NVI 4	4	140 – 200	10,3	64	850
NVI 6	6	210 – 300	12,8	96	1.000
NVI 8	8	240 – 400	16,7	128	1.300

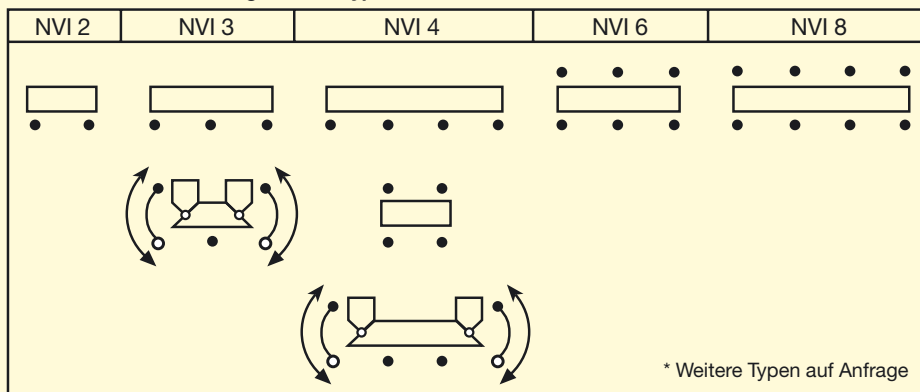
\* abhängig von der Betonrezeptur sowie Bedingungen auf der Baustelle.

Es wird nur die reine Verdichtungszeit berücksichtigt (ohne Umsetzen bzw. neu Positionieren des Baggers).

\*\* zusätzlich muß das Hydrauliksystem des Baggers ausreichend Reserve für notwendige Bewegungen des Baggerarms zur Verfügung stellen.

Vibrator	Flaschendurchmesser [mm]	Gesamtlänge [mm]	Flaschenlänge [mm]	Arbeitsdrehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Zentrifugalkraft [N]
NHR 150	150	1.190	550	7.500	21.468

### Schematische Darstellung der NVI-Typen:\*



\* Weitere Typen auf Anfrage



### Auszug aus der Netter-Referenzliste

Bauprojekte	Anzahl NHR 150	Typ NVI	Trägerfahrzeug
Hafen von Valencia (Spanien)	1 x 4	NVI – 4	CAT 224 B
Donaukraftwerk Freudenu (Österreich)	1 x 2	NVI – 2	Hitachi Airman AX 45
Yichang Three Gorges (China)	1 x 6	NVI – 6	Sumitomo SH 100
Baglihar Damm (Indien)	6 x 3	NVI – 3	CAT 307
Leibis Lichte Damm (Deutschland)	2 x 3	NVI – 3	CAT 307
Marsyangdi Hydro-Electric Project (Nepal)	1 x 3	NVI – 3	CAT 307
Tsankov Kamak Dam (Bulgarien)	1 x 4	NVI – 4	Liebherr R 308

### Einsatzgebiete

Die Netter Hydraulik-Innenvibratoren der Serie NHR 150 eignen sich durch ihre hohe Zentrifugalkraft besonders zur Verdichtung von Massenbeton der größten Körnung (bis ca. Ø 250 mm).

### Aufbau und Wirkungsweise

Die Vibratoren werden an eine Aufhänge-traverse kardanisch montiert, die Bestandteil des Netter Lieferumfanges ist.

Die Aufhänge-traverse kann in verschiedenen Ausführungen, auch variabel (siehe Schema) geliefert werden.

Als Trägerfahrzeuge kommen Hydraulikbagger, -lader und Planierraupen in Frage. Zur Montage wird beispielsweise der vorhandene Löffel des Hydraulikbaggers demontiert und durch die Netter Massenbeton-Verdichtungs-

anlage der Serie NVI ersetzt. Die komplette Steuerung der NHR-Vibratoren ist in der Aufhänge-traverse integriert.

Zur hydraulischen Versorgung und Bedienung wird in der Regel die vorhandene Zusatzausstattung Hammer-/Scheren-Betrieb verwendet. Somit sind am Trägerfahrzeug keine weiteren Umbaumaßnahmen erforderlich.

NetterVibration bietet für die Montage, Installation, Ansteuerung und Überwachung von Vibratoren das passende Zubehör.

**Netter liefert Lösungen. Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.**

### Netter GmbH

#### Deutschland

Fritz-Ullmann-Str. 9  
55252 Mainz-Kastel  
Tel. +49 6134 2901-0  
Fax +49 6134 2901-33

#### Schweiz

Erlenweg 4  
4310 Rheinfelden  
Tel. +41 61 8316200  
Fax +41 61 8311291

#### Polen

Al. W. Korfatego 195/17  
40-153 Katowice  
Tel. +48 32 2050947  
Fax +48 32 2051572

www.[NetterVibration.com](http://NetterVibration.com)  
info@[NetterVibration.com](mailto:NetterVibration.com)